

WYMAGANIA TECHNICZNE

DO POSTĘPOWANIA PROWADZONEGO W TRYBIE PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO nt.:

„Wymiana podzespołów przenośnika kubelkowego odwadniającego

B – 1000 w ZPMW KWK „Pniówek””.

nr postępowania: Z20/5/1/JZR-D/2024

I. Przedmiot przetargu:

Wymiana podzespołów przenośnika kubelkowego odwadniającego B – 1000 w ZPMW KWK „Pniówek”.

II. Termin wykonania prac:

Prace będą wykonane w terminie do 30 dni od przekazania rejonu robót przez Zamawiającego.

Uwaga: Prace na obiekcie będą możliwie w godzinach : **od 16⁰⁰ w soboty do 22⁰⁰ w niedziele.**

Pozostałe prace przygotowawcze mogą być prowadzone w dowolnych terminach.

III. Zakres rzeczowy przedmiotu przetargu obejmuje wykonanie następujących czynności

1. Demontaż łańcucha kubłów z szybu podnośnika - demontaż przeprowadzić w sposób umożliwiający przeprowadzenie regeneracji kubłów,
2. Demontaż kompletu ślizgów pod łańcuchem kubłów na pustych i pełnych z szybu podnośnika - bez demontażu ślizgów bocznych,
3. Wymiana panewek na wale stacji zwrotnej podnośnika – materiał dostarcza Zamawiający,
4. Demontaż starych blach wyłogowych oraz montaż nowych (po rozeznaniu przez Zamawiającego potrzeby ich wymiany przy zdemontowanym łańcuchu kubłów), montaż na śrubach wpuszczanych M16 blach wyłogowych w segmentach szybu podnośnika kubelkowego (na spodzie i bokach segmentów szybu – 1 sztuka blacha na spód segmentu krótkiego 1500 x 1280 , 5 sztuk blach na spód segmentów długich szybu – 2500 x 1280, 1 sztuka blacha profilowana, pasowana i spawana w spodzie stopy podnośnika, 10 sztuk blach bocznych 2500 x 300, 2 sztuki blach bocznych 1500 x 300). Rozstaw otworów w blachach wyłogowych odwzorować według wskazanego podnośnika kubelkowego z zabudowanymi blachami - materiał blach HTK 800 grubość 8mm lub równoważny. Uszczelnić otwory w szybie stosując podkładki gumowe i podkładki kwadratowe stalowe. Blachy wyłogowe dostarcza Zamawiający.
5. Regeneracja powierzchni roboczych gwiazd napędowych w miejscach wytartych wykonać metodą napawania elektrodami do napawania,
6. Montaż ślizgów pod łańcuch kubłów – kpl. (bez ślizgów bocznych) – ślizgi dostarcza Zamawiający. Materiał – kształtownik 120x20 oraz 90x20, 50G w ilościach:
 - 10 sztuk 120mm x 20mm x 2500mm – 5 segmentów,
 - 10 sztuk 90mm x 20mm x 2500mm – 5 segmentów,
 - 2 sztuki 120mm x 20mm x 1570mm – segment końcowy górny,
 - 2 sztuki 90mm x 20mm x 2250mm – segment końcowy górny,
 - 2 sztuki 120mm x 20 mm x 600 mm – stacja zwrotna,
 - 2 sztuki 90mm x 20 mm x 600 mm – stacja zwrotna,Ślizgi skręcane śrubami wpuszczanymi M16, rozstaw otworów odwzorować.
Uwaga - przesunięte otwory w ślizgach lustrzane odbicia strona lewa i prawa.
7. Montaż podwójnego członu łańcucha z kubelkami w szybie podnośnika – kpl. - 68 szt.,
8. Spięcie łańcucha na stacjach zwrotnej i napędowe.
9. Uruchomienie przenośnika - regulacja, napinanie łańcucha, montaż osłon, obarierkowania oraz ruch próbny.
10. Wymiana zasuwy spustowej szybu.

11. Transport zdemontowanego łańcucha kubłów w odcinkach po kilka kubłów spiętych razem w miejsce wskazane przez Zamawiającego.
12. Wszystkie materiały, narzędzia potrzebne do wykonania usługi dostarczy Wykonawca. Transport części i materiałów Wykonawca zorganizuje we własnym zakresie i na własny koszt.

III. Wymagania techniczne i organizacyjne:

1. Prace będące przedmiotem umowy realizowane będą w JSW S.A. KWK „PNIÓWEK”.
2. Wykonawca oświadcza, iż dysponuje wiedzą, doświadczeniem zawodowym oraz odpowiednimi zasobami technicznymi i ludzkimi niezbędnymi do prawidłowego i terminowego wykonania przedmiotu umowy.
3. Przedmiot umowy realizowany będzie z materiału powierzonego, nie dotyczy materiałów pomocniczych typu, gazy techniczne, farba, drut spawalniczy itp.
4. Wynagrodzenie zawiera wszystkie koszty ponoszone przez Wykonawcę.
5. Podstawą odbioru robót będzie pozytywny protokół odbioru robót podpisany przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy. Ww. pozytywny protokół będzie załącznikiem do wystawionej faktury VAT.
6. Wykonawca udziela gwarancji jakości na wykonaną usługę na okres 12 miesięcy licząc od daty odbioru technicznego potwierdzonego pozytywnym protokołem odbioru robót.
7. W przypadku wystąpienia usterek w okresie gwarancyjnym, wynikających z działania Wykonawcy, zobowiązany jest on na własny koszt wymienić na nowe lub naprawić wadliwe elementy.
8. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku eksploatacji elementów niezgodnie z instrukcją obsługi (DTR).
9. Wymienione w ramach gwarancji elementy zostaną objęte nową gwarancją na niezmiennych warunkach.
10. Okres gwarancji ulega wydłużeniu o czas wykonywania ewentualnych napraw gwarancyjnych.
11. Wykonawca zobowiązuje się przystąpić do naprawy gwarancyjnej w ciągu 24 godzin od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego pisemnie (e-mail) o zaistniałych wadach i usunąć wadę w terminie uzgodnionym z Zamawiającym i Wykonawcą, lecz nie później niż do 48 godzin, liczonych od telefonicznego zgłoszenia potwierdzonego pisemnie (e-mail).
12. Protokół z usługi (wymian podzespołów, usługa gwarancyjna) winien określać minimum:
 - datę usługi,
 - przedmiot i zakres usługi,
 - imię i nazwisko osoby zlecającej usługę,
 - określenie rodzaju usługi (płatna/bezpłatna),
 - wykaz części, podzespołów, zespołów użytych do wykonania prac.
13. Dokonanie naprawy gwarancyjnej stwierdza się protokołem podpisanym przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.

OPRACOWAŁ:

Jastrzębskie Zakłady Remontowe
Dźwigi Sp. z o.o.
Kierownik Działu Remontów i Wdrożeń
Grzegorz Draga

Jastrzębskie Zakłady Remontowe
Dźwigi Sp. z o.o.
PREZES ZARZĄDU

Marek Kurek
ZATWIERDZAM

Jastrzębskie Zakłady Remontowe
Dźwigi Sp. z o.o.
DIREKTOR DS. OPERACYJNYCH

Miroslaw Mrukwa
PROKURENT